

预浸料树脂系统 (热熔型) Prepreg Expy Resins (Hot-melt Type)

产品型号 Product Type	特性 Features	粘度 Viscosity (70°C, cps)	固化条件 Curing Mechanism	耐热温度 Heat- resistance Tg(°C)	推荐成型工艺 Recommended Process
WP-R1200	标准 / 通用 General 高流动性 (低黏度) High Fluidity (low viscosity)	13000 ~ 15000	模具成型 Moulding	120	卷管成型 Rolling forming 模具 Moulding
WP-R2300	标准 / 通用 General 中流动性 (中黏度) Medium Fluidity (mid-viscosity)	19000 ~ 21000	30分 @150°C 卷管成型 Rolling forming	120	卷管成型 Rolling forming 模具 Moulding
WP-R5600	标准 / 通用 General 低流动性 (高黏度) Low Fluidity (high viscosity)	32000~34000	30分 @80°C + 90分 @125°C	120	卷管成型 Rolling forming 模具 Moulding
WP-S1000	标准 / 通用 General 高流动性 (低黏度) High Fluidity (low viscosity)	24000~26000	卷管成型 Rolling forming 30分 @80°C + 90分 @125°C	120	卷管成型 Rolling forming 真空袋成型 Vacuum bagging
WP-S3000	标准 / 通用 General 中流动性 (中黏度) Medium Fluidity (mid-viscosity)	34000~36000	模具成型 Moulding 30分 @150°C 卷管成型 Rolling forming	120	模具 Moulding 吹气热压成型 Airframing 热压罐成型 Autoclave 热压台成型 Hot press forming 卷管成型 Rolling forming
WP-S5000	标准 / 通用 General 低流动性 (高黏度) Low Fluidity (high viscosity)	45000~50000	Rolling forming 30分 @80°C + 90分 @125°C	120	模具 Moulding 吹气热压成型 Airframing 热压罐成型 Autoclave 热压台成型 Hot press forming 卷管成型 Rolling forming
WP-H1650	耐热性 Heat-resistance	36000~38000	无后固化 Non- post-curing 60分 @175°C 30分 @150°C + 2小时 @175°C (后固化 post- curing)	> 170	各种模具成型 All types of molding
WP-L5100	快速固化 Fast-curing	20000~24000	10分 @150°C	> 120	各种模具成型 All types of molding